



NordLog
The Italian Metalhub

NordLog

The Italian Metalhub

Dare forma al metallo e donargli colore

Dalla visione lungimirante di VRB, azienda con oltre 40 anni di esperienza nei trattamenti di protezione superficiale (sia a polvere che a liquido), è nata NordLog.

Creatività, intuizione e capacità: la sinergia tra le due aziende ha dato vita ad un Hub Italiano unico per la lavorazione del metallo e la verniciatura.

Specializzata nella produzione di componenti e parti metalliche per molteplici settori, NordLog gestisce ogni fase del processo produttivo industriale: dall'engineering alla verniciatura, dalla logistica all'assistenza in cantiere.

Lavorando insieme, VRB e NordLog offrono un vantaggio competitivo ai clienti, garantendo una maggiore velocità di esecuzione e una qualità superiore dei risultati.

NordLog

The Italian Metalhub

Parlano per noi



Certificazione UNI EN ISO 9001:2015

Garantisce il sistema Qualità dei processi aziendali, atti a migliorare l'efficacia, l'efficienza e la soddisfazione dei clienti.



Certificazione UNI EN ISO 3834-2:2006

Garantisce i requisiti di qualità della saldatura per fusione dei materiali metallici.



Certificazione UNI EN ISO 1090

Garantisce e disciplina l'immissione nel mercato di prodotti da costruzione e di componenti strutturali in acciaio e alluminio.



Licence n° 797

In collaborazione con VRB vengono forniti prodotti certificati **QUALICOAT** e **QUALISTEELCOAT** a garanzia dell'elevata qualità della verniciatura a polvere dal punto di vista di estetica, durabilità e protezione dalla corrosione.



Licence n° E-706



NordLog

Finitura metalli

Processi di finitura:

- Sbavatura
- Satinatura
- Arrotondamento bordi
- Levigatura spigoli
- Rimozione calamina
- Rimozione scorie

Taglio laser

Impianti taglio laser fibra (con azoto e ossigeno)

- Laser con piano di lavoro 6.000x2.000mm - 5kW per Aisi: 20mm, CS: 25mm, Al: 20mm, Cu: 10mm, Ti: 3mm, CuZn: 10mm
- Laser combinato con piano di lavoro 3.000x1.500mm - 3kW per Aisi: 12mm; CS 15mm; Al 10mm; Cu 6mm; CuZn 6mm
- Taglio laser tubo \varnothing 100mm spessore max 8mm, lunghezza max carico 6m, lunghezza max scarico 4m
- Taglio laser tubo quadro 100x100mm, spessore max 8mm, lunghezza max carico 6m, lunghezza max scarico 4m

Piegatura

Il reparto piegatura lamiere dispone di presse (con dimensioni tavola da 2.000mm a 6.000mm) e macchina per la produzione di pannelli in lamiera.

- Presso Piegatrice kN 600 / max lunghezza lavorabile 2.100mm
- Presso Piegatrice kN 1300 / max lunghezza lavorabile 3.200mm
- Presso Piegatrice kN 2200 / max lunghezza lavorabile 4.200mm
- Presso Piegatrice kN 3200 / max lunghezza lavorabile 6.000mm
- Presso Piegatrice kN 4000 / max lunghezza lavorabile 5.000mm
- Pannellatrice l.2.180 x w.1.600 x h.190mm / max spessore lamiera 3.2mm

Saldatura Soluzioni manuali

- Laser di saldatura manuale 1.500W
- Generatori di saldatura MIG/MAG pulsati
- Generatori di saldatura MIG sinergici
- Generatori di saldatura TIG ACDC 300 A
- Puntatrici a resistenza 16kVA
- Saldatrici a scarica di condensatori

Soluzione robotizzata

- Isola di saldatura robotizzata MIG/MAG su tavola rotante da 10m con doppia postazione a tornio girevole (luce utile 5m)
Portata: 2.000kg

Sabbiatura

Reparto Sabbiatura costituito da tre impianti complementari:

- Granigliatrice a carico sospeso - dimensioni max trattabili: 3.000x3.000x3.000mm
- Granigliatrice a tunnel - dimensioni di passaggio: 2.100x1.300mm
- Granigliatrice statica - dimensioni di passaggio: 9.000x4.000x3.000mm

Verniciatura

Il servizio e il trattamento di verniciatura a polvere e a liquido, si articola su tre linee produttive in doppio turno e viene erogato grazie alla storica collaborazione con VRB.

- Linea automatica di verniciatura a polvere a catena, aggancio rapido
Dimensione pezzi: 4.000x2.400x1.000mm
Tipologia di pretrattamento chimico: spray a 10 stadi (nanoceramica e/o fosfocromatazione)
Capacità produttiva: 4.000 mq/g
- Linea automatica di verniciatura a polvere, a bilancella
Dimensione pezzi: 8.000x2.000x1.500mm, fino a 1.000 kg per bilancella
Tipologia di pretrattamento chimico: spray a 8 stadi (nanoceramica e/o titanazione)
Capacità produttiva: 65.000 kg/g
- Linea semiautomatica di verniciatura a polvere e a liquido, a bilancella
Dimensione pezzi: 8.000x2.500x2.000mm, fino a 2.000 kg per bilancella
Tipologia di pretrattamento chimico: spray a 4 stadi (nanoceramica)
Capacità produttiva: 40.000 kg/g

NordLog

The Italian Metalhub

Servizi accessori

- Assemblaggio di componenti lavorati e/o forniti dal cliente
- Finitura pre e post verniciatura (protezione e mascheratura, applicazione di guarnizioni bicomponenti, siliconature e sigillature)
- Sverniciatura
- Applicazione perni a pressione
- Imballaggi speciali
- Confezionamento kit
- Analisi e Test di Laboratorio interno (incluse AASS, NSS, FFC)

Logistica

- Accettazione e stoccaggio
- Picking
- Imballaggio
- Spedizione





NordLog S.r.l.

Sede legale

Via della Scienza, 6
37139 Verona (VR) - Italy

Sede Operativa

Via dell'Elettronica, 19
37139 Verona (VR) - Italy

Tel. +39 045 8510155
Fax +39 045 8510544

info@nordlog.com
www.nordlog.com



Mitglied im:

bwp | Bundesverband
Wärmepumpe e.V.